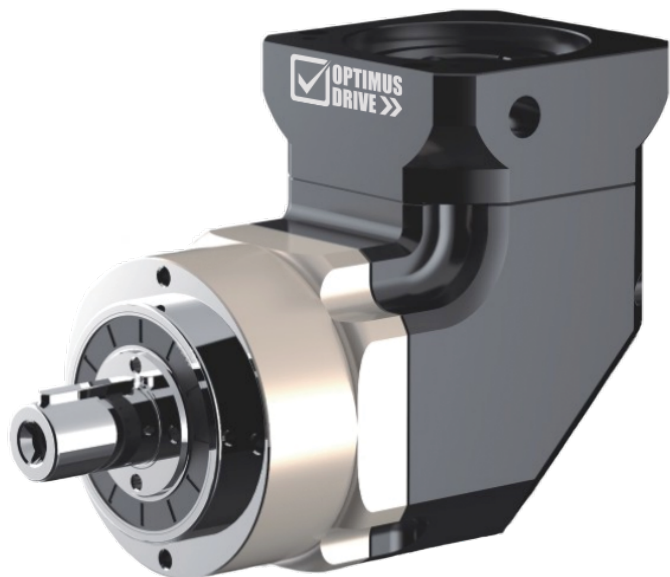


# Серия OAE

## ПЛАНЕТАРНЫЕ РЕДУКТОРЫ С КОНИЧЕСКОЙ СТУПЕНЬЮ



- Люфт для 1-ступенчатых редукторов не более 4 / 6 угловых минут (в зависимости от исполнения)
- Люфт для 2-ступенчатых редукторов не более 7 / 9 угловых минут (в зависимости от исполнения)

### Особенности

- Угловое исполнение серии OSE

### СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕРИИ OAE

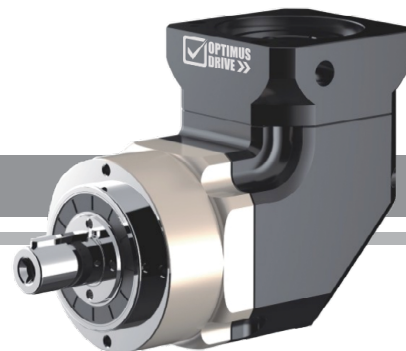
**OAE 070 - 5 - S2 - P2 - S14 / 14 - 50 - 70 - M5 - 34.5 - 5**

Серия	Габарит: 70, 90, 120, 155	Передаточное отношение	Исполнение выходного вала	Класс точности	Диаметр выходного вала, если отличается от стандартного	Диаметр входного полого вала	Диаметр посадочного буртика	Диаметр окружности центров крепёжных отверстий	Диаметр крепёжных отверстий с метрической резьбой во входном фланце	Глубина полого входного вала	Глубина выреза под посадочный буртик
-------	---------------------------	------------------------	---------------------------	----------------	---	------------------------------	-----------------------------	--	---	------------------------------	--------------------------------------

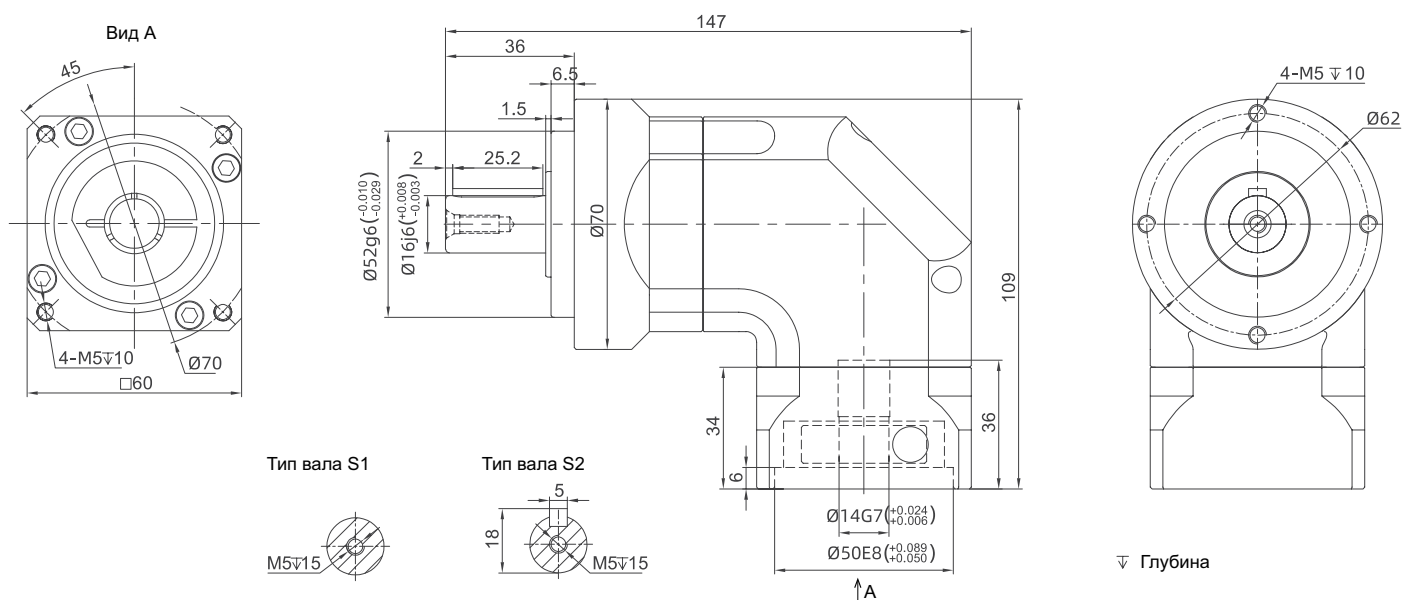
# Серия ОАЕ. Характеристики

Характеристики	Ед. изм.	Число планетарных ступеней	Передаточное отношение	70	90	120	155	
Номинальный крутящий момент на выходе	Нм	1	3	50	100	200	340	
			4	48	120	260	540	
			5	58	150	330	650	
			6	55	148	310	600	
			7	50	140	300	555	
			8	45	123	260	500	
			10	42	102	235	460	
			14	42	140	300	555	
		2	20	42	102	235	450	
			25	58	150	330	650	
			30	55	148	310	600	
			35	50	140	300	555	
			40	45	120	260	600	
			50	58	150	330	650	
			60	55	148	310	600	
			70	50	140	300	555	
			80	45	123	260	500	
			100	42	102	235	460	
			120	55	148	310	600	
			140	50	140	300	555	
160	45	123	260	500				
200	42	102	235	460				
Максимальный момент ускорения	Нм	1 ~ 2	3 ~ 200	1,8 x Номинальный крутящий момент на выходе				
Макс. крутящий момент на выходе	Нм	1 ~ 2	3 ~ 200	3 x Номинальный крутящий момент на выходе				
Номинальная скорость вращения входного вала	об/мин	1 ~ 2	3 ~ 200	5,000	4,000	4,000	3,000	
Максимальная скорость вращения входного вала	об/мин	1 ~ 2	3 ~ 200	10,000	8,000	8,000	6,000	
Люфт	P1	угл. мин.	1	3 ~ 20	≤ 4			
	P2				≤ 6			
	P1		2	25 ~ 200	≤ 7			
	P2				≤ 9			
Жёсткость при кручении	Нм/угл. мин.	1 ~ 2	3 ~ 200	7	14	25	50	
Максимальное радиальное усилие	Н	1 ~ 2	3 ~ 200	1377	2985	6100	8460	
Максимальное осевое усилие	Н	1 ~ 2	3 ~ 200	765	1625	3350	4700	
Ресурс	час	1 ~ 2	3 ~ 200	Циклический режим S5: >20,000, длительный режим S1: >10,000				
КПД	%	1	3 ~ 20	≥ 95				
		2	25 ~ 200	≥ 92				
Рабочая температура	°C	1 ~ 2	3 ~ 200	- 20 °C ... + 90 °C				
Смазка		1 ~ 2	3 ~ 200	Синтетическая				
Класс защиты		1 ~ 2	3 ~ 200	IP65				
Положение при монтаже		1 ~ 2	3 ~ 200	Любое				
Уровень шума	дБ	1 ~ 2	3 ~ 200	≤ 63	≤ 65	≤ 68	≤ 70	
Масса, ±2%	кг	1	3 ~ 20	2.1	5	13	25.1	
		2	3 ~ 200	2.5	6.4	12.5	21.5	
Массовый момент инерции	кг x см <sup>2</sup>	1	3	0.35	2.25	6.84	23.4	
			4					
			5					
			6					
			7					
			8					
			10					
			14					
		2	20	0.07	1.87	6.25	21.8	
			25	0.09	2.25	2.25	6.84	
			30					
			35					
			40					
			50					
			60					
			70					
			80					
			100					
			120					
			140					
160								
200	1.87	1.87	6.25					

# ОАЕ070

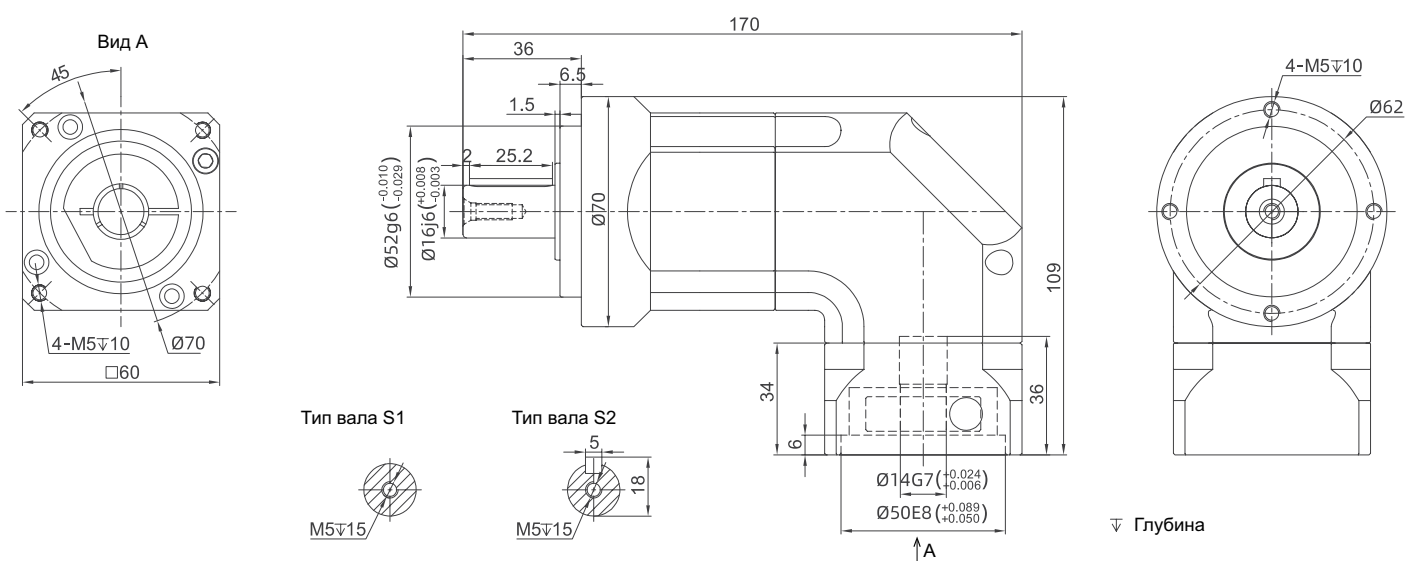


## ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ i = 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 14, 20



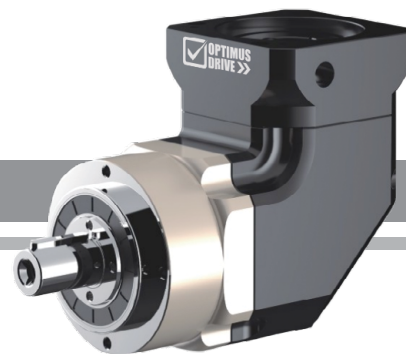
Возможно изготовление редукторов с другими размерами входного вала и фланца.  
Доступны специальные исполнения редукторов с другими размерами выходного вала.  
Приведенные характеристики действительны для редукторов со стандартными исполнениями выходных валов.

## ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ i = 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 100, 120, 140, 160, 200

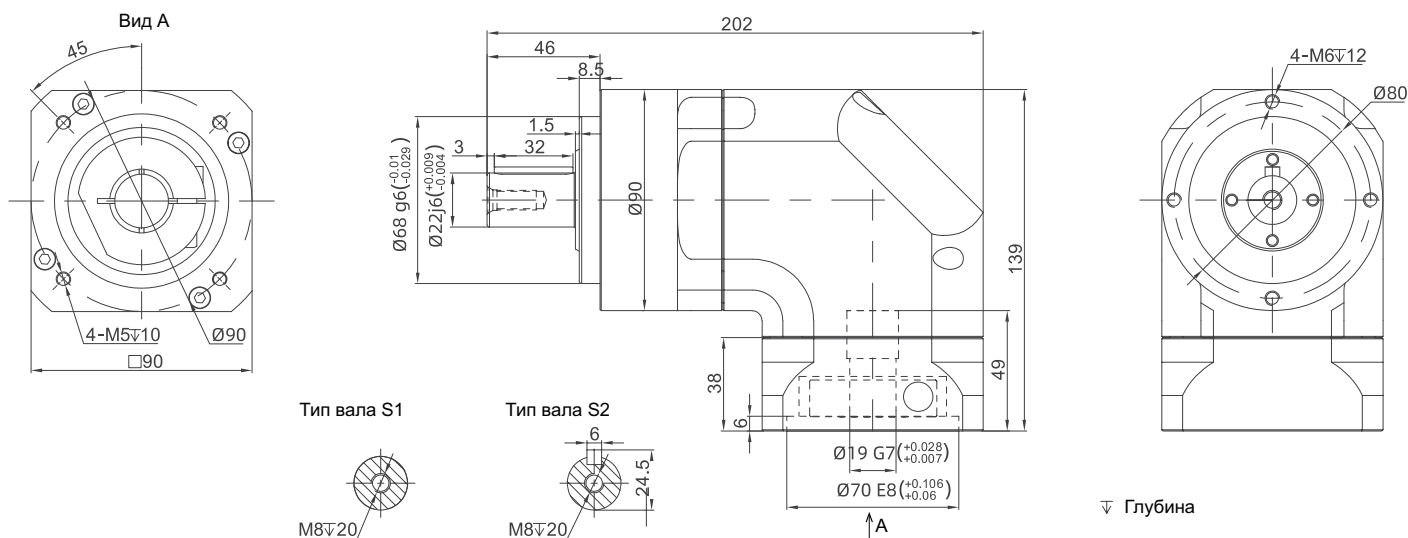


Возможно изготовление редукторов с другими размерами входного вала и фланца.  
Доступны специальные исполнения редукторов с другими размерами выходного вала.  
Приведенные характеристики действительны для редукторов со стандартными исполнениями выходных валов.

# ОАЕ090

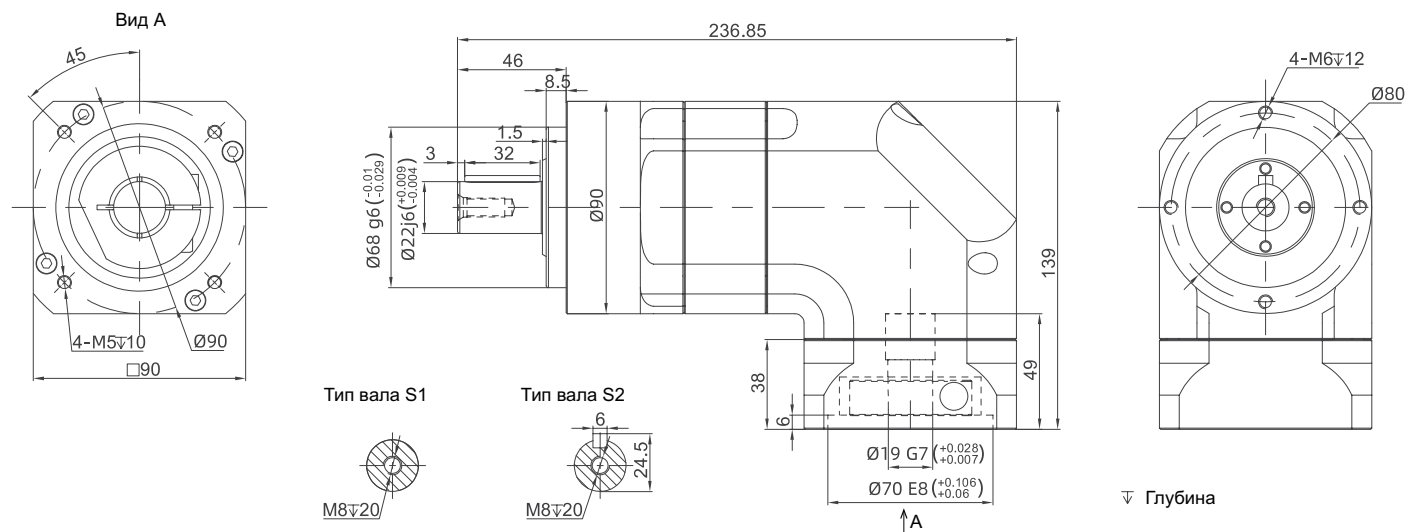


## ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ i = 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 14, 20



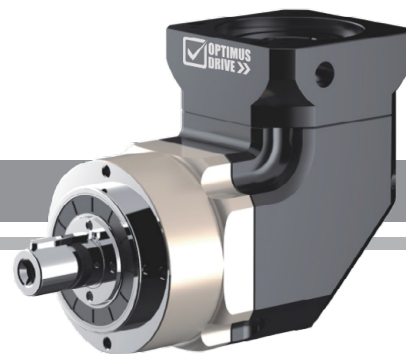
Возможно изготовление редукторов с другими размерами входного вала и фланца.  
Доступны специальные исполнения редукторов с другими размерами выходного вала.  
Приведенные характеристики действительны для редукторов со стандартными исполнениями выходных валов.

## ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ i = 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 100, 120, 140, 160, 200

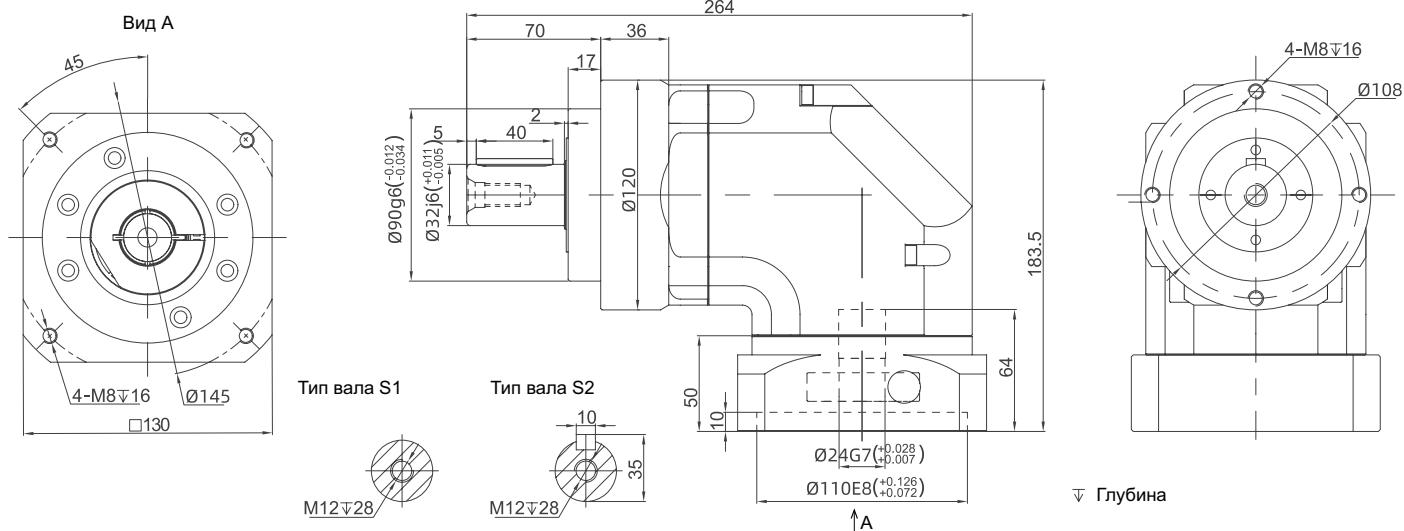


Возможно изготовление редукторов с другими размерами входного вала и фланца.  
Доступны специальные исполнения редукторов с другими размерами выходного вала.  
Приведенные характеристики действительны для редукторов со стандартными исполнениями выходных валов.

# ОАЕ120

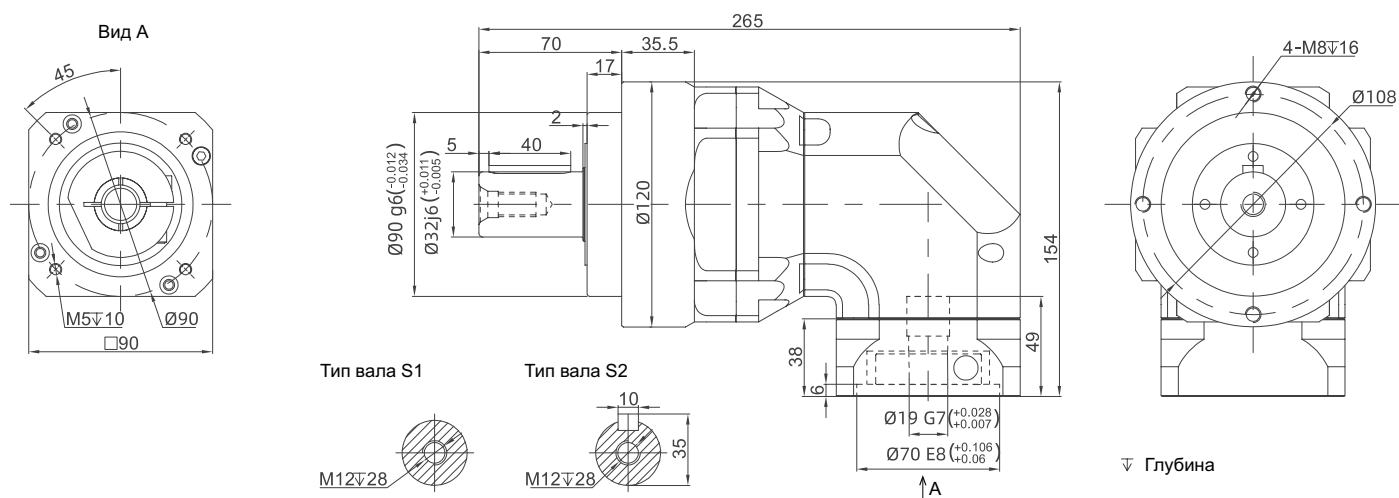


## ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ i = 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 14, 20



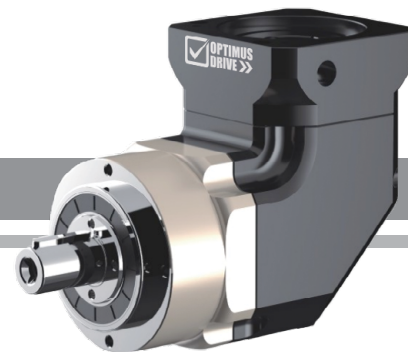
Возможно изготовление редукторов с другими размерами входного вала и фланца.  
Доступны специальные исполнения редукторов с другими размерами выходного вала.  
Приведенные характеристики действительны для редукторов со стандартными исполнениями выходных валов.

## ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ i = 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 100, 120, 140, 160, 200

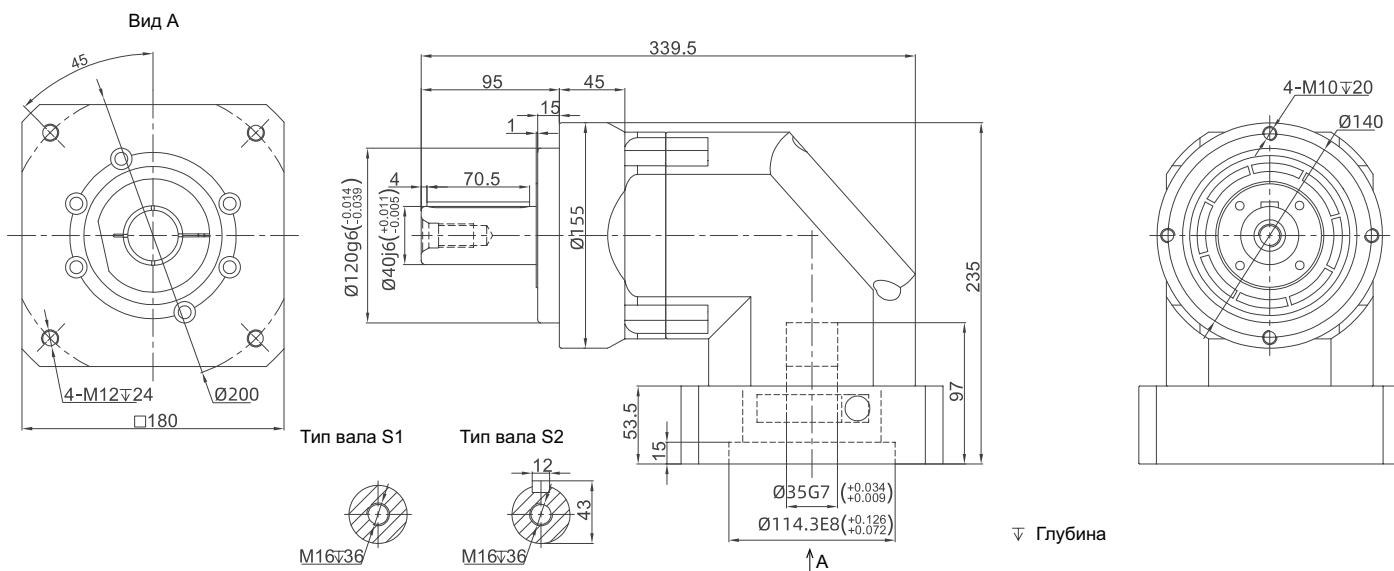


Возможно изготовление редукторов с другими размерами входного вала и фланца.  
Доступны специальные исполнения редукторов с другими размерами выходного вала.  
Приведенные характеристики действительны для редукторов со стандартными исполнениями выходных валов.

# 0AE155

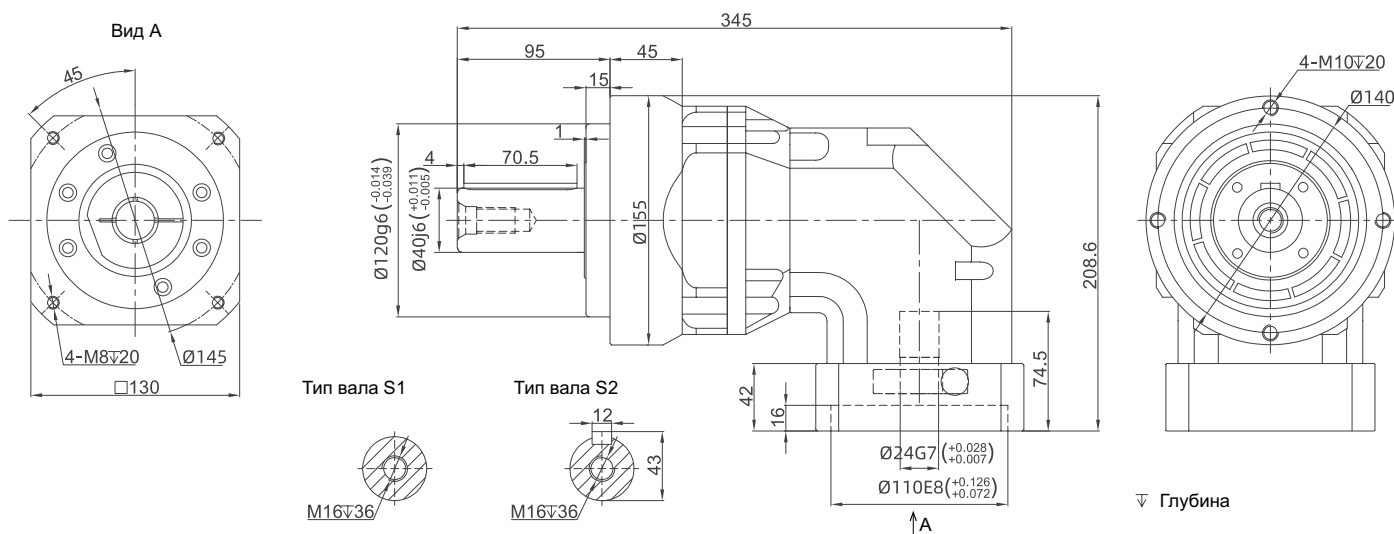


## ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ i = 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 14, 20



Возможно изготовление редукторов с другими размерами входного вала и фланца.  
Доступны специальные исполнения редукторов с другими размерами выходного вала.  
Приведенные характеристики действительны для редукторов со стандартными исполнениями выходных валов.

## ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ i = 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 100, 120, 140, 160, 200



Возможно изготовление редукторов с другими размерами входного вала и фланца.  
Доступны специальные исполнения редукторов с другими размерами выходного вала.  
Приведенные характеристики действительны для редукторов со стандартными исполнениями выходных валов.