

# Серия OSE ПЛАНЕТАРНЫЕ РЕДУКТОРЫ



- Люфт для 1-ступенчатых редукторов не более 3 / 5 угловых минут (в зависимости от исполнения и габарита)
- Люфт для 2-ступенчатых редукторов не более 5 / 7 угловых минут (в зависимости от исполнения и габарита)

## Особенности

- Косозубая передача
- Круглый выходной фланец

## СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕРИИ OSE

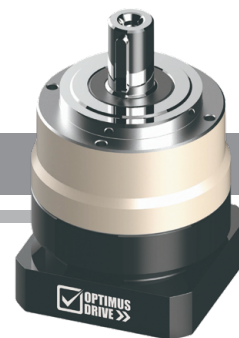
**OSE 070 · 5 · S2 · P2 · S14 / 16 · 52 · 70 · M4 · 35 · 5**

Серия	Габарит: 70, 90, 120, 155	Передаточное отношение	Исполнение выходного вала	Класс точности	Диаметр выходного вала, если отличается от стандартного	Диаметр входного полого вала	Диаметр посадочного буртика	Диаметр окружности центров крепёжных отверстий	Диаметр крепёжных отверстий с метрической резьбой во входном фланце	Глубина полого входного вала	Глубина выреза под посадочный буртик
-------	---------------------------	------------------------	---------------------------	----------------	---	------------------------------	-----------------------------	--	---	------------------------------	--------------------------------------

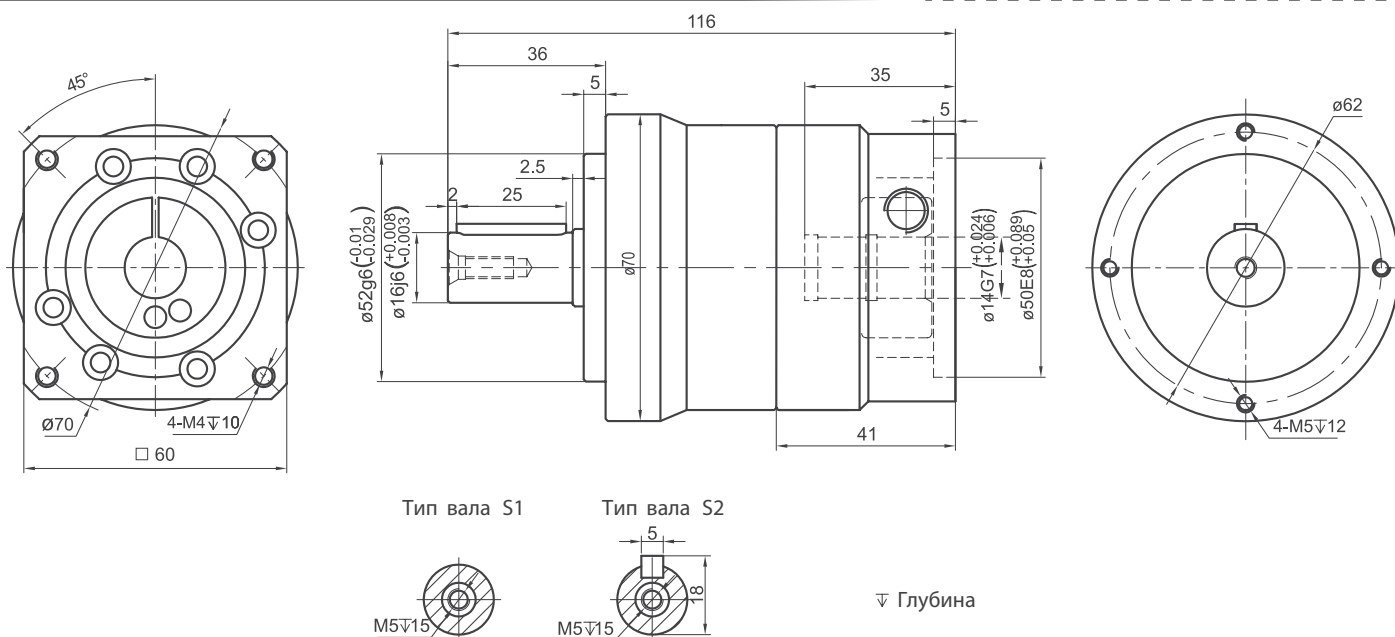
# Серия ОСЕ. Характеристики

Характеристики	Ед. изм.	Число ступеней	Передаточное отношение	70	90	120	155			
Номинальный крутящий момент на выходе	Нм	1	3	40	100	200	340			
			4	45	110	280	535			
			5	55	150	320	650			
			6	50	140	310	600			
			7	45	135	300	550			
			8	45	120	255	500			
			10	35	100	220	445			
		2	15	40	100	200	340			
			20	45	110	280	535			
			25	55	150	320	650			
			30	50	140	310	600			
			35	45	135	300	550			
			40	45	120	255	500			
			50	55	150	320	650			
			60	50	140	310	600			
			70	45	135	300	550			
			80	45	120	255	500			
100	35	100	220	445						
Максимальный момент ускорения	Нм	1 ~ 2	3 ~ 100	1,8 x Номинальный крутящий момент на выходе						
Макс. крутящий момент на выходе	Нм	1 ~ 2	3 ~ 100	3 x Номинальный крутящий момент на выходе						
Номинальная скорость вращения входного вала	об/мин	1 ~ 2	3 ~ 100	3,000	3,000	3,000	2,000			
Максимальная скорость вращения входного вала	об/мин	1 ~ 2	3 ~ 100	6,000	6,000	6,000	4,000			
Люфт	P1	угл.	1	3 ~ 10	≤ 3					
	P2				≤ 5					
	P1	мин.	2	15 ~ 100	≤ 5					
	P2				≤ 7					
Жёсткость при кручении	Нм/угл. мин.	1 ~ 2	3 ~ 100	7	14	25	50			
Максимальное радиальное усилие	Н	1 ~ 2	3 ~ 100	1530	3250	6700	9400			
Максимальное осевое усилие	Н	1 ~ 2	3 ~ 100	765	1625	3350	4700			
Ресурс	час	1 ~ 2	3 ~ 100	Циклический режим S5: >20,000, длительный режим S1: >10,000						
КПД	%	1	3 ~ 10	≥ 97						
		2	15 ~ 100	≥ 94						
Рабочая температура	°С	1 ~ 2	3 ~ 100	- 20 °С ... + 90 °С						
Смазка		1 ~ 2	3 ~ 100	Синтетическая						
Класс защиты		1 ~ 2	3 ~ 100	IP65						
Положение при монтаже		1 ~ 2	3 ~ 100	Любое						
Уровень шума	дБ	1 ~ 2	3 ~ 100	≤ 58	≤ 60	≤ 63	≤ 65			
Масса, ±2%	кг	1	3 ~ 10	1.6	3.4	7.8	19			
		2	15 ~ 100	1.9	5.2	8.5	20			
Массовый момент инерции	кг x см <sup>2</sup>	1	3	0.16	0.61	3.25	9.21			
			4	0.14	0.48	2.74	7.54			
			5	0.13	0.47	2.71	7.42			
			6		0.45	2.65	7.25			
			7		0.45	2.62	7.14			
			8		0.44	2.58	7.07			
			10		0.44	2.57	7.03			
		2	15	0.13	0.47	0.47	2.71			
			20							
			25							
			30							
			35							
			40							
			50							
			60							
			70					0.44	0.44	2.57
			80							
100										

# ОСЕ070

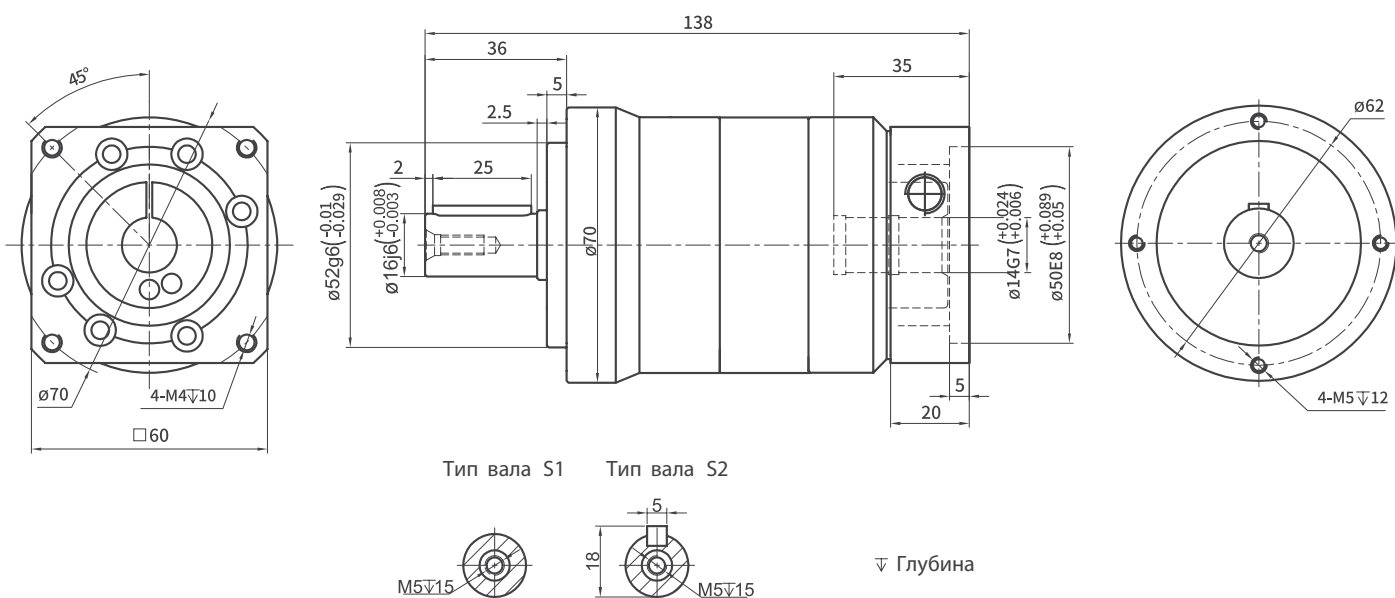


## ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ i = 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10



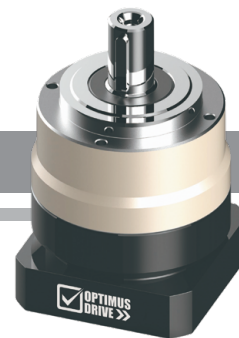
Возможно изготовление редукторов с другими размерами входного вала и фланца.  
Доступны специальные исполнения редукторов с другими размерами выходного вала.  
Приведенные характеристики действительны для редукторов со стандартными исполнениями выходных валов.

## ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ i = 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 100

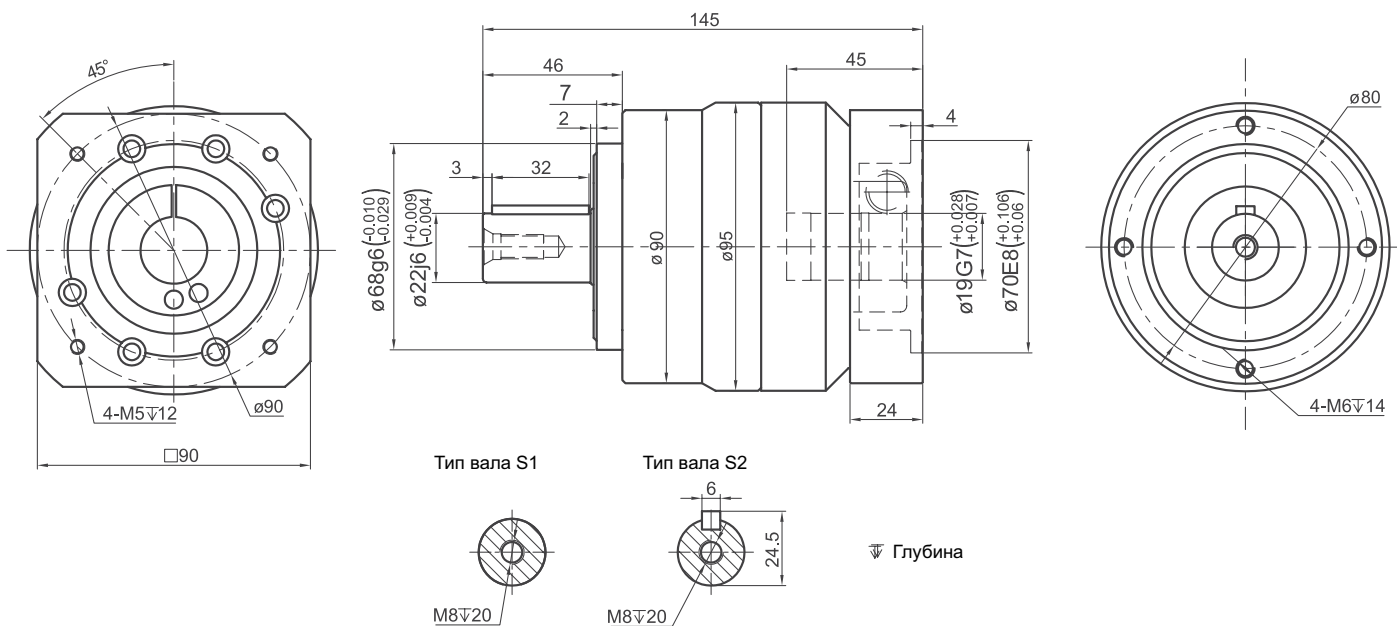


Возможно изготовление редукторов с другими размерами входного вала и фланца.  
Доступны специальные исполнения редукторов с другими размерами выходного вала.  
Приведенные характеристики действительны для редукторов со стандартными исполнениями выходных валов.

# ОСЕ090

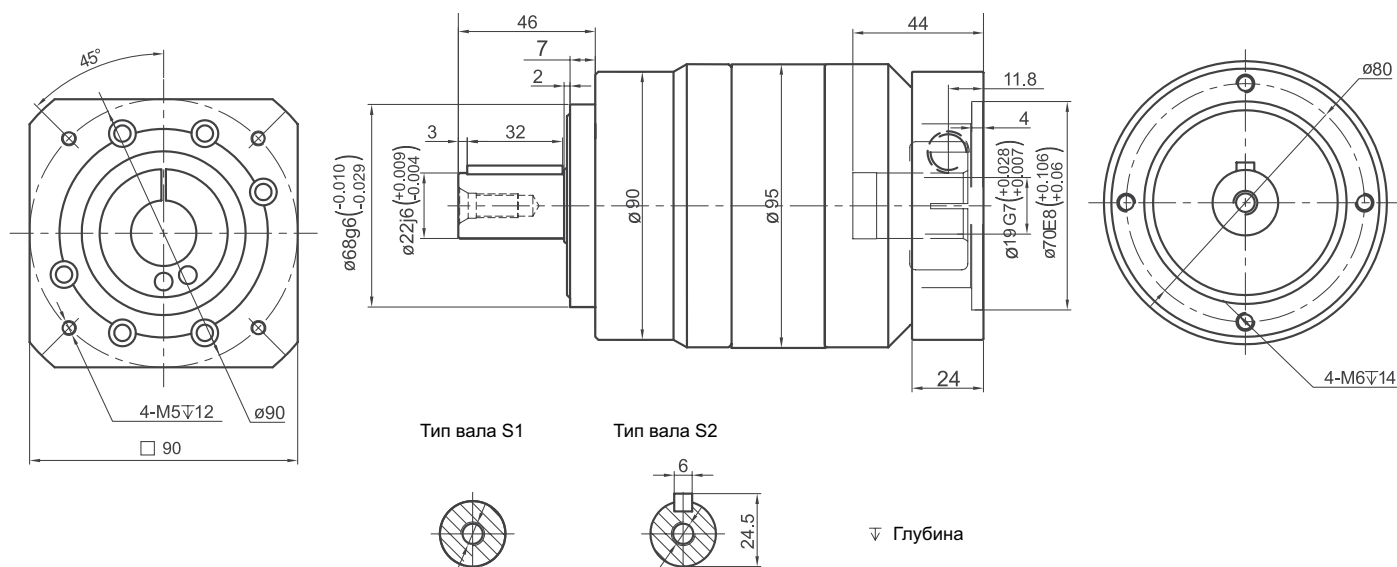


## ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ i = 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10



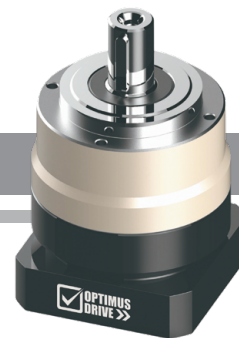
Возможно изготовление редукторов с другими размерами входного вала и фланца.  
Доступны специальные исполнения редукторов с другими размерами выходного вала.  
Приведенные характеристики действительны для редукторов со стандартными исполнениями выходных валов.

## ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ i = 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 100

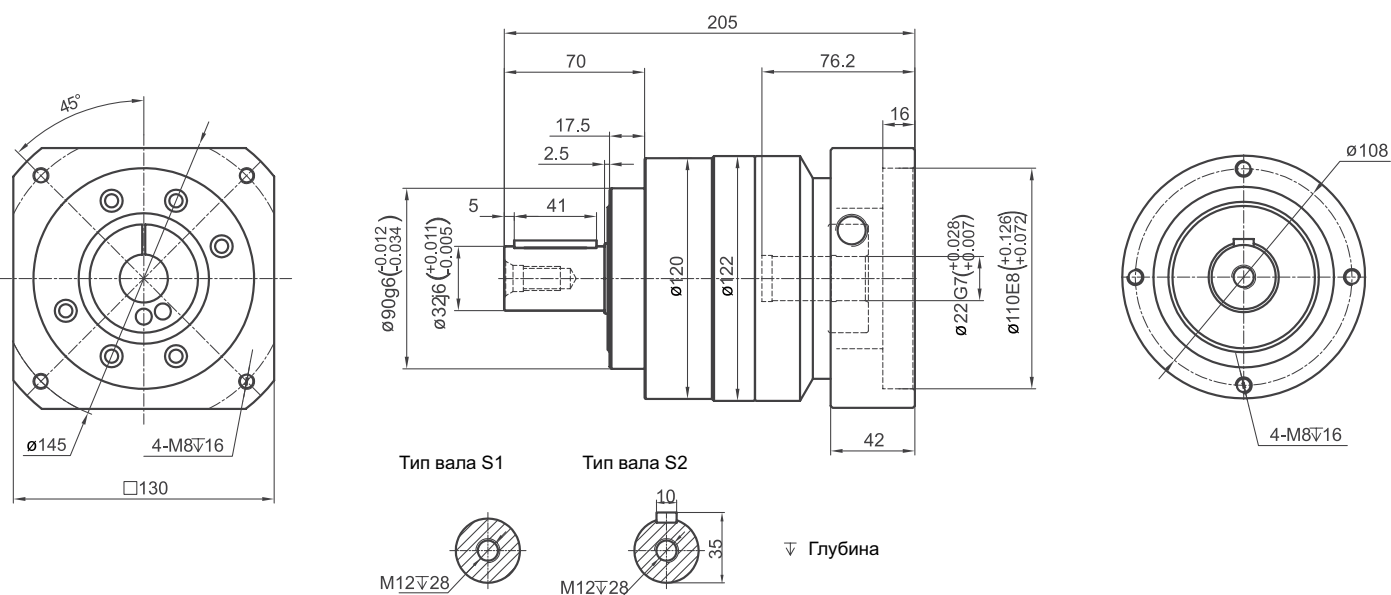


Возможно изготовление редукторов с другими размерами входного вала и фланца.  
Доступны специальные исполнения редукторов с другими размерами выходного вала.  
Приведенные характеристики действительны для редукторов со стандартными исполнениями выходных валов.

# OCE120

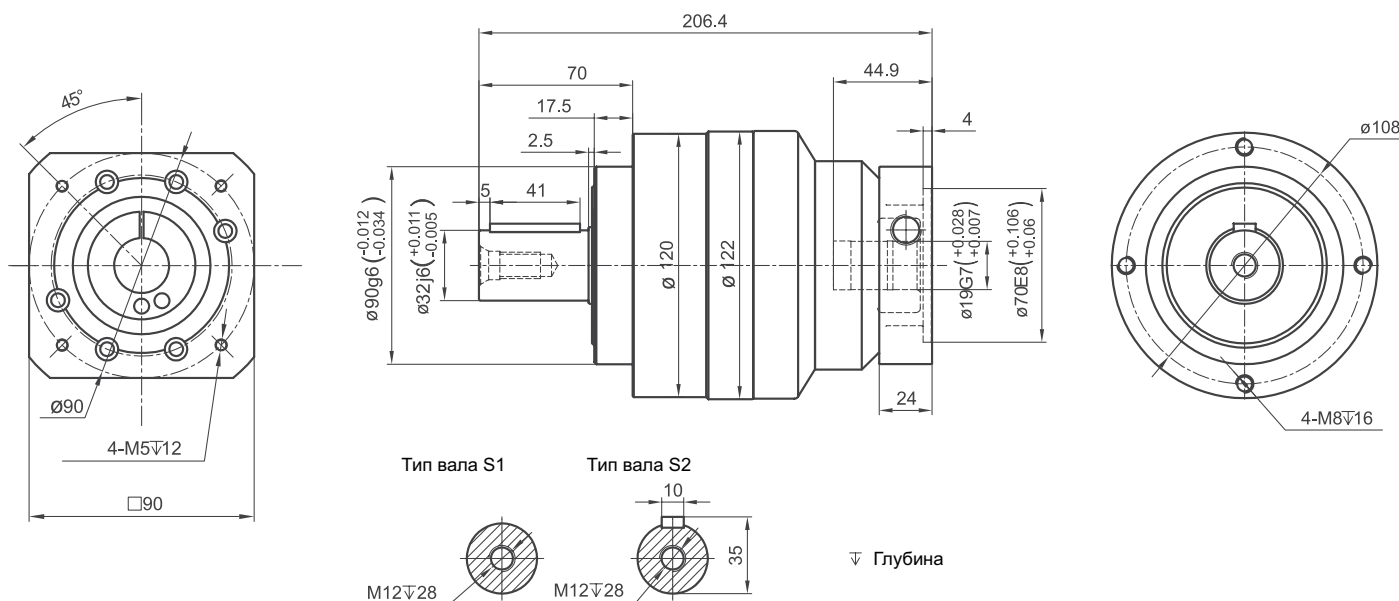


## ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ i = 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10



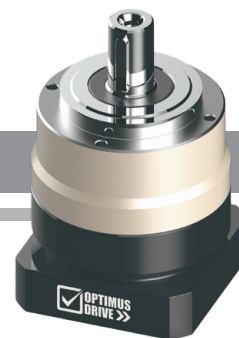
Возможно изготовление редукторов с другими размерами входного вала и фланца.  
Доступны специальные исполнения редукторов с другими размерами выходного вала.  
Приведенные характеристики действительны для редукторов со стандартными исполнениями выходных валов.

## ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ i = 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 100

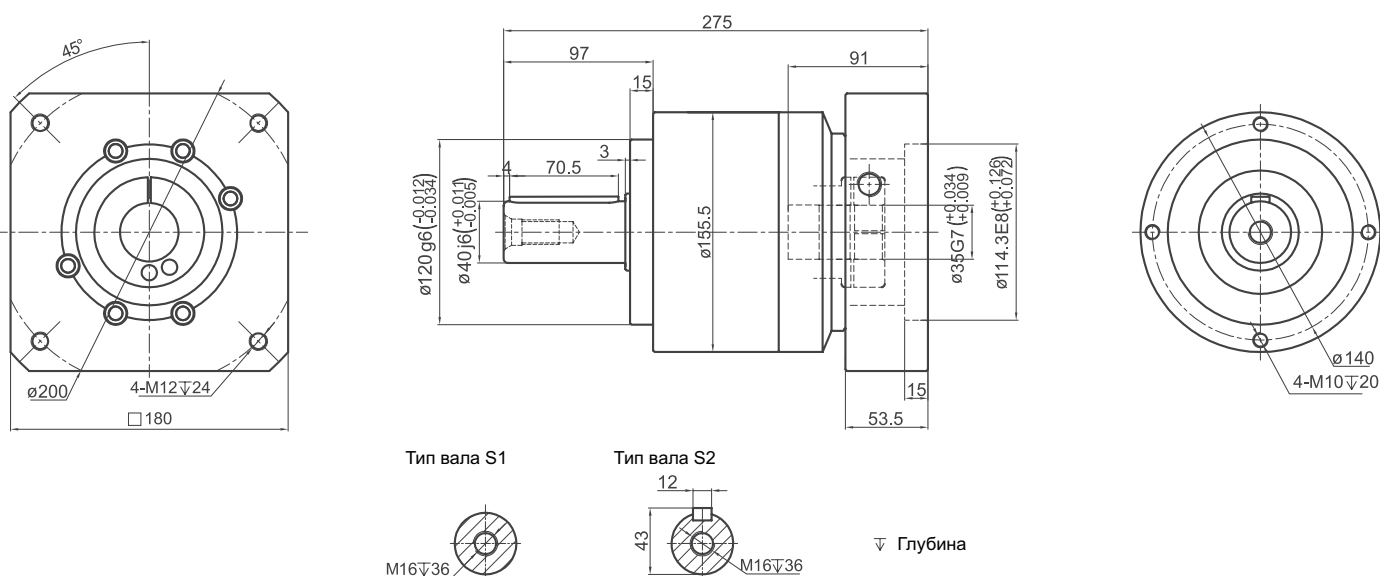


Возможно изготовление редукторов с другими размерами входного вала и фланца.  
Доступны специальные исполнения редукторов с другими размерами выходного вала.  
Приведенные характеристики действительны для редукторов со стандартными исполнениями выходных валов.

# ОСЕ155

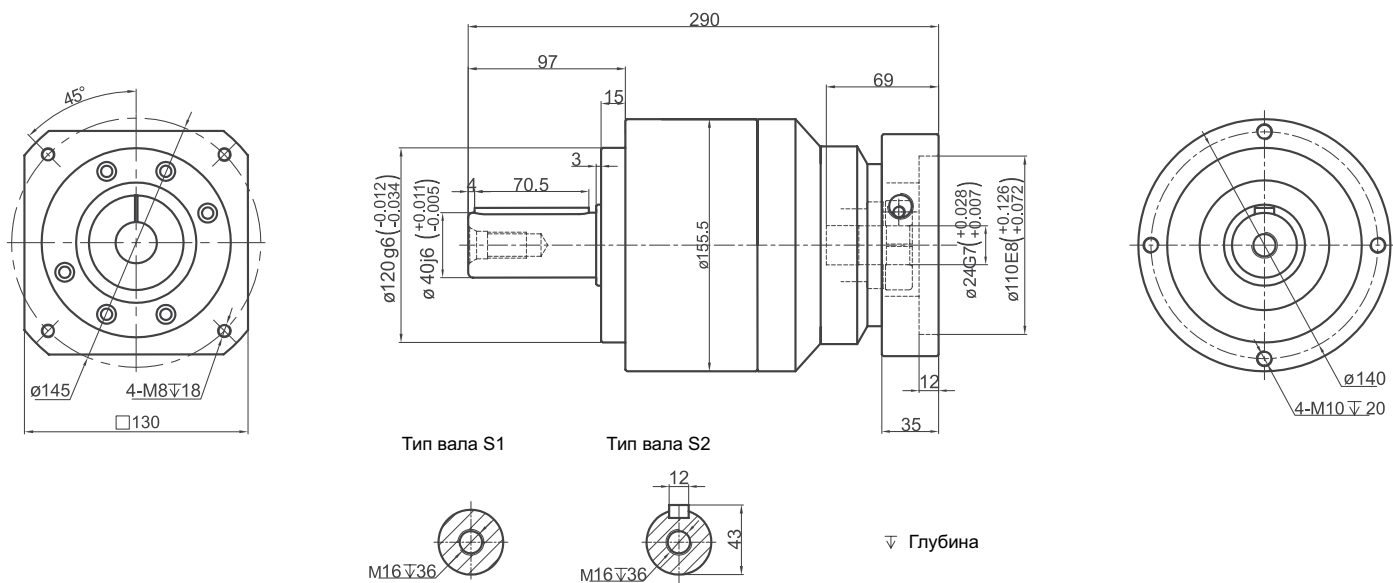


## ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ i = 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10



Возможно изготовление редукторов с другими размерами входного вала и фланца.  
Доступны специальные исполнения редукторов с другими размерами выходного вала.  
Приведенные характеристики действительны для редукторов со стандартными исполнениями выходных валов.

## ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ РЕДУКТОРЫ i = 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 100



Возможно изготовление редукторов с другими размерами входного вала и фланца.  
Доступны специальные исполнения редукторов с другими размерами выходного вала.  
Приведенные характеристики действительны для редукторов со стандартными исполнениями выходных валов.