



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ПРОВЕРЕННОЕ КАЧЕСТВО СИСТЕМА ЧПУ HNC-818D

Серия ЧПУ **HNC-818D** является современным контроллером ЧПУ с большими функциональными возможностями и поддержкой высокоскоростной шины EtherCAT. Контроллер имеет цветной ЖК или сенсорный экран 12,1" с высоким разрешением. Новый развитый интерфейс пользователя и встроенная QWERTY-клавиатура, которая обеспечивает удобный ввод информации в ЧПУ. Поддерживается подключение внешнего штурвала/выносного пульта, клавиатуры, мыши, установка дополнительной флеш-памяти и USB-интерфейс.

Управление сервоприводами и работа с различными периферийными устройствами и удаленными модулями ввода-вывода осуществляется по сети EtherCAT. Для настройки контроллера ЧПУ, программирования внутреннего ПЛК и т.п. предусмотрена поддержка сети Ethernet.

ОПИСАНИЕ HNC-818D

- ▶ Разработана на основе платформы ЧПУ типа Huazhong 8: стабильность и надежность работы
- ▶ Модульная структура, открытая архитектура, возможность конфигурировать различные компоненты IPC
- ▶ Корпус из алюминиевых сплавов высокого качества, интуитивно понятное расположение кнопок, два варианта расцветки
- ▶ Повышение производительности на 50% за счет современной аппаратной платформы
- ▶ Исполнение с сенсорным экраном 12.1 дюйма
- ▶ Сочетания пластиковых клавиш, настройка кнопок под пользовательский интерфейс; возможна установка сторонних MCP
- ▶ Высокоскоростная промышленная шина EtherCAT
- ▶ Высокоскоростная и высокоточная обработка, комплексное управление точением и фрезерованием, облачное управление, пятиосевая обработка, высокая экономическая эффективность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ▶ Максимальное количество каналов: 10; макс. количество осей каждого канала: 9; макс. количество шпинделей: 4; макс. количество связанных осей: 9; макс. количество управляемых осей (одновременно): 80; макс. количество осей подачи: 64
- ▶ Подключение нескольких сервоприводов и двигателей шпинделя (синхронного, асинхронного, линейного)
- ▶ Поддержка дистанционного пульта
- ▶ Поддержка русского и английского языков
- ▶ Цикл интерполяции 0.125мс ~ 4мс
- ▶ Минимальная единица ввода 10⁻⁴ ~ 10⁻⁶ мм/градус/дюйм
- ▶ Защита от переработки и восстановление
- ▶ Одно- и двухсторонняя компенсация обратного зазора
- ▶ Поддержка высокоскоростной сети Ethernet
- ▶ Объем памяти 2 Гб
- ▶ Буферная зона обработки RAM 1 Гб
- ▶ Функция фоновое редактирование программы
- ▶ Поддержка G-кодов международного стандарта, настройка функции G-кодов, совместимость с различными системами программирования CAD/CAM
- ▶ Линейная интерполяция, интерполяция по дуге, полярные координаты, винтовая интерполяция функции поворота, отзеркаливание, масштабирование, работа с постоянными циклами, компенсация инструмента, макропрограммирование и т.д.
- ▶ Поддержка синхронизации продольного движения, отключения движения осей, синхронизации каналов и т.д.
- ▶ Обработка малых сегментов, подходит для CAD/CAM обработки деталей сложного профиля
- ▶ Блок ПЛК поддерживает до 4096 точек ввода/вывода.
- ▶ Максимальное расстояние между шинами устройств до 50 метров.

СХЕМА СИСТЕМЫ HNC-818D

Встроенный блок IPC



Дистанционный пульт



Система ЧПУ HNC-818D использует современные высокоскоростные шины. Доступно исполнение с сенсорным экраном. Переключение между русским и английским языками интерфейса осуществляется одним нажатием. Использование трехмерной графики для отображения траектории и симуляции обработки. Имеется диагностика неисправностей и функция оповещения.



Сервопривод



Синхронный двигатель переменного тока с постоянными магнитами



Совместим с различными типами сервоприводов и двигателями главного движения



Асинхронный двигатель переменного тока или синхронный двигатель переменного тока для главной оси



Блок ПЛК ввода-вывода на общей шине



+7 (495) 280-19-42

E-mail: sales@optimusdrive.ru

optimusdrive.ru