

## ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО

ООО «Оптимус Драйв» рекомендует при эксплуатации сервосистем Veichi, для снижения влияния помех и обеспечения нормальной работы сервопривода, устанавливать **ферритовые кольца T68x44x13.5GH5** или иные аналоги с идентичными техническими характеристиками.

Для выполнения требований по ЭМС производитель оборудования настоятельно рекомендует устанавливать ферритовые кольца на силовые кабели, т.к. не всегда представляется возможным реализовать требования по монтажу, приведённые в EN 61800-3:2004/A1:2012, которые предписывают укладывать моторный и энкодерный, интерфейсный или сигнальный кабели (далее по тексту **информационный кабель**) в отдельные короба и обеспечить расстояние между ними не менее 30 см.

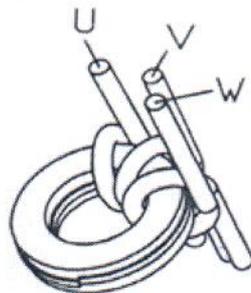
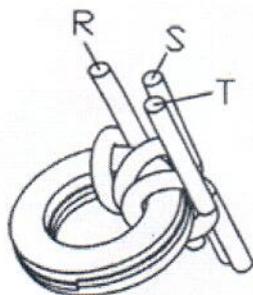
**Невыполнение данных требований приводит к тому, что при работе сервопривода на информационные кабели наводятся электромагнитные помехи от моторного кабеля, которые искажают полезные сигналы.**

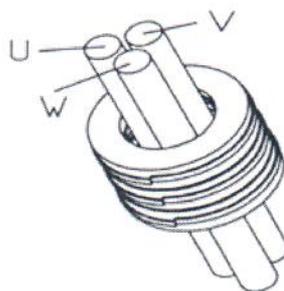
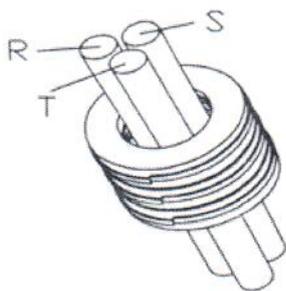
Для снижения влияния помех на информационный кабель и обеспечения нормальной работы сервопривода предлагается выполнить следующие действия.

1. Пропустить провода R,S,T силового кабеля и U,V,W моторного кабеля через ферритовые кольца, необходимого размера в соответствии с приведёнными ниже рисунками.

Через одно кольцо (1-2витка) для мощностей до 7,5 кВт, через 3 кольца - для мощностей свыше 7,5 кВт).

**SD700 2,0кВт-7,5кВт**



**SD700 11,0кВт и более**

2. Использовать энкодерный кабель, с экранированными витыми парами проводов, которые дополнительно помещены в общий экран.

3. Обеспечить надёжный долговременный контакт в точке соединения заземляющего провода моторного кабеля

4. Использовать моторный кабель из гибких проводов (с большим числом жил в проводе).

5. Моторный кабель должен иметь металлическую оплётку типа ПСО или ПМЛ и иметь дополнительно внешнюю изоляцию.

Указанные технические решения позволят полностью выполнить требования-рекомендации VEICHI Electric Co., Ltd. по электромагнитной совместимости.

Инженер



Подпись

Прокопенко П.В.

Ф.И.О.

Ведущий инженер



Подпись

Смирнов А.В.

Ф.И.О.

