



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ПРОВЕРЕННОЕ КАЧЕСТВО СИСТЕМА ЧПУ HNC-808D

Серия ЧПУ **HNC-808D** является современным контроллером ЧПУ с модульной открытой архитектурой и поддержкой высокоскоростной шины EtherCAT. Предусмотрены два типа пульта – для станков токарной группы и для фрезерных станков. Поддерживается подключение внешнего штурвала/выносного пульта, установка дополнительной флеш-памяти и USB-интерфейс.

Управление сервоприводами и работа с различными периферийными устройствами и удаленными модулями ввода-вывода осуществляется по сети EtherCAT. Для настройки контроллера ЧПУ, записи и выгрузки программ, программирования внутреннего ПЛК, обмена данными и т.п. предусмотрена поддержка сети Ethernet.

ОПИСАНИЕ HNC-808D

- ▶ Интеллектуализация (удаленная диагностика неисправностей, компенсация тепловых погрешностей, диаграмма распределения нагрузки при резке, управление полным жизненным циклом)
- ▶ Модульная структура, открытая архитектура, возможность конфигурировать различные компоненты IPC
- ▶ Возможность выбирать различные типы цифровых сервоприводов и приводов главного движения (синхронный, асинхронный, линейный, моментный электродвигатель)
- ▶ Высокоскоростная промышленная шина EtherCAT
- ▶ Цветной жидкокристаллический дисплей 10,4 дюйма
- ▶ Укомплектован источником бесперебойного питания UPS, обеспечивает безопасность данных
- ▶ Резервная копия и восстановление данных в одно нажатие
- ▶ Функция ведения журнала событий
- ▶ 100-гигабитный Ethernet
- ▶ Поддержка абсолютного энкодера с разрешением 16 000 000 имп/об.
- ▶ Поддержка высокой разрешающей способности по оси C/S с полной обратной связью (для HNC-808DT)
- ▶ Уникальные высокоскоростные высокоточные алгоритмы управления
- ▶ Заданная в нанометрах точность выполнения операции и компенсация погрешностей
- ▶ Регулировка сервопривода в режиме реального времени и контроль угла поворота
- ▶ Совместимость с управляющими программами токарных станков FANUC (для HNC-808DT)
- ▶ Поддерживается возможность настройки пользовательского интерфейса

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество управляемых осей (одновременно)	3 оси	Количество сохраненных программ	Не ограничено
Количество каналов	1 канал	Число точек компенсации погрешности	2000
Количество осей	3 (1 основная ось, 2 каретки)	Двухнаправленная компенсация	Есть
Максимальное количество групп режущего инструмента	1000 групп	Макропрограммирование	Есть
Ресурс стойкости режущего инструмента	Есть	Быстрая эмуляция программы и калибровка	Есть
Объем памяти	2 Гб	Оптимизация предварительного просмотра процесса обработки	Есть

СХЕМА СИСТЕМЫ HNC-808D



+7 (495) 280-19-42

E-mail: sales@optimusdrive.ru

optimusdrive.ru